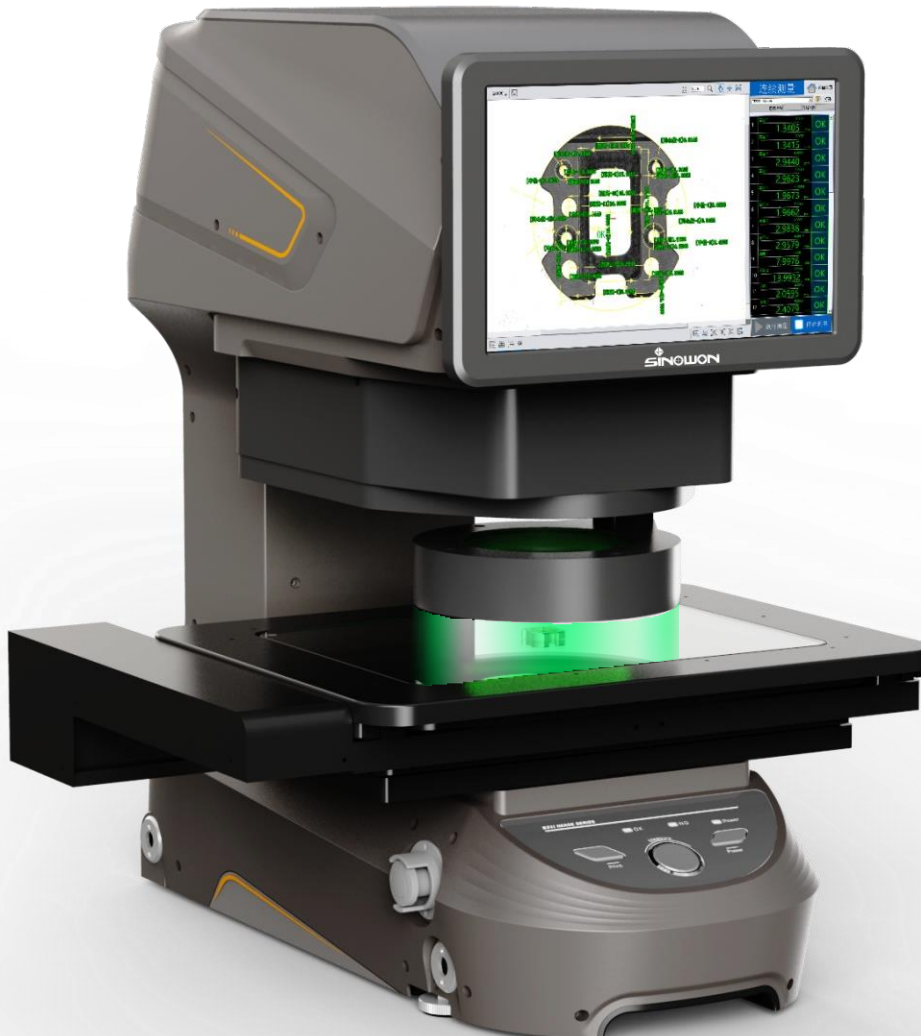


All Measurements Can Be Completed By One Shot

The Max Measuring Travel 300x200mm

Movable Measurement with Field Mode Selection

Wide Field for Instant Measurement, Small Field for High Precision Measurement



IVS Series Solution To Auto-Production Line

Solve the Inherent Problems In Dimension Measurement

Benchtop Instant Measurement System

- Table structure, compact size, easy to handle.
- One-Shot Measurement, can also be matched with IO signal to achieve automatic measurement.
- The report can be uploaded automatically into data management system.

High Precision Measurement Under Surface Light

- Equipped with Double Magnification Telecentric Lens and two 20MP camera, auto multi-angle surface light and optional coaxial surface light.
- With the independent powerful AI edge calculation algorithm, it can easily realize precise edge searching on the surface and filter invalid areas for boundary clutter.
- The measurement repeatability of surface light can also reach the similar level as that of bottom light.

Fast Measurement And Easy Operation

- Can measure 100 dimensions in one second, greatly reducing the measurement time.
- The operation interface of the software is simple and easy to be understood, and the measurement program and parameter setting can be easily written.
- With automatic focusing, automatic positioning and automatic measurement function, anyone operation can obtain stable measurement results.

Double 20MP Camera

Adjustable Light Source

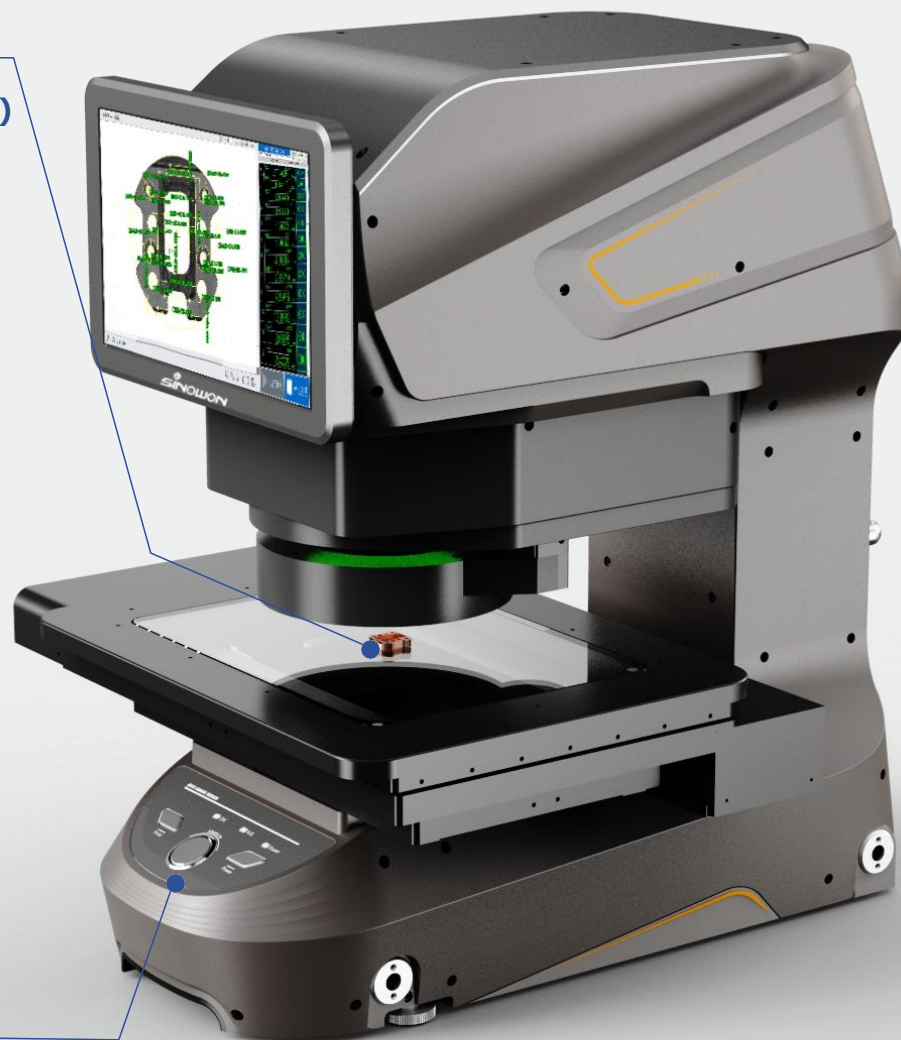
Double Magnification Telecentric Lens



Convenient | One-Shot for Measuring

First Step:

**Place the workpiece.
(No Positioning Required.)**



Second Step:

**Push the Button.
(The system will measure instantly.)**



Benchtop Structure

Compact feature, benchtop structure, easy to handle, the system can adapt to a variety of environments. It is suitable for in-line size measurement.



One-Shot for Measuring

Through the positioning function, it can automatically identify the position and direction of the product. The product is placed randomly on the platform, and it can be measured by pressing one button. It can also be matched with the CUSTOMER IO signal to achieve automatic measurement.

Various Forms of Report Output

Detection report and statistical report can be completed through one-click production, without data transmission and computer input and other tedious process, support a variety of formats. It can also be automatically uploaded to the customer data management system.

单品测量报告

	料号	2A0000-6
	检测时间	2021.05.28.14:53
	批号	A
	检测人	DENG
	检测判定	OK

【测量结果】

No	尺寸号	测量值	单位	设计值	上公差	下公差	结果
1	直径-1	5.2611	mm	5.2619	0.0200	-0.0200	OK
2	直径-2	5.2645	mm	5.2651	0.0200	-0.0200	OK
3	直径-3	4.0033	mm	4.0032	0.0200	-0.0200	OK
4	直径-4	3.9998	mm	3.9998	0.0200	-0.0200	OK
5	距离-1	19.5415	mm	19.5398	0.0200	-0.0200	OK
6	距离-2	19.5770	mm	19.5753	0.0200	-0.0200	OK
7	距离-3	9.9105	mm	9.9116	0.0200	-0.0200	OK
8	距离-4	9.9140	mm	9.9145	0.0200	-0.0200	OK
9	距离-5	9.9204	mm	9.9206	0.0200	-0.0200	OK
10	距离-6	9.9222	mm	9.9228	0.0200	-0.0200	OK

品名

规格

图号

材料

备注

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

审核人

批准人

日期

操作人

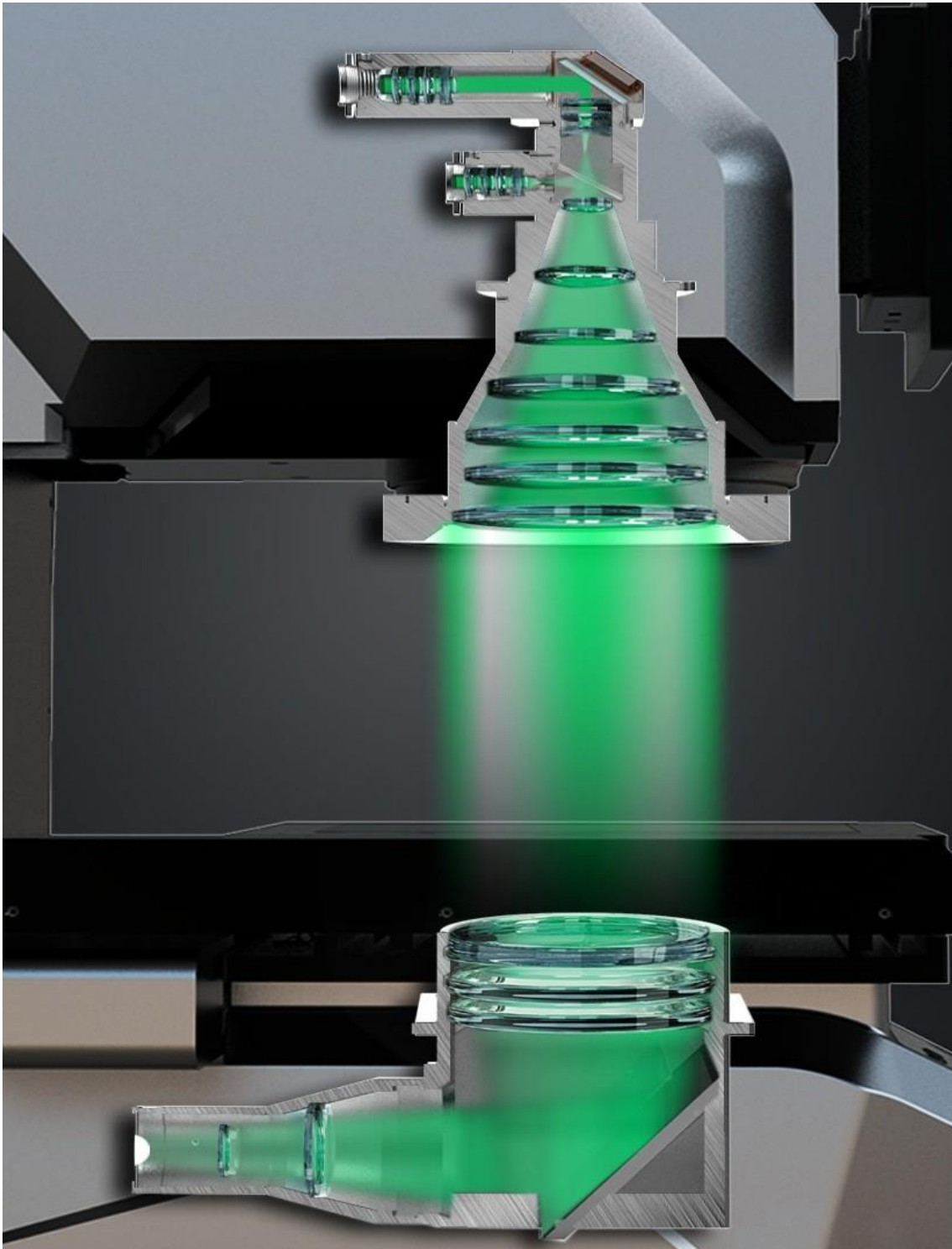
审核人

批准人

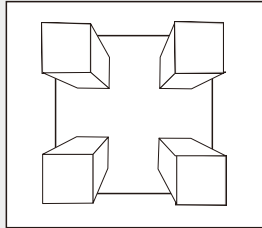
<

Powerful Hardware Combination | High Precision Measurement

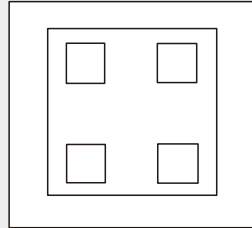
Equipped with Double Magnification Telecentric Lens and two 20MP camera, auto multi-angle surface light and optional coaxial surface light. With the independent powerful AI edge calculation algorithm, it can easily realize precise edge searching on the surface and filter invalid areas for boundary clutter. The measurement repeatability of surface light can also reach the similar level as that of bottom light.



Double Magnification Telecentric Lens



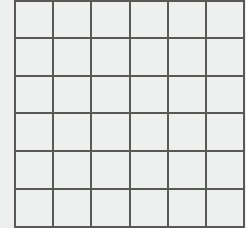
Normal Lens



Sinowon Lens



Normal Lens



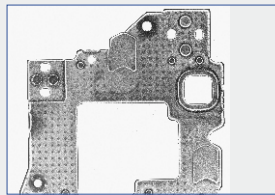
Sinowon Lens

20MP High-Precision CDD

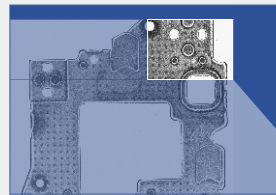
Using a 1" 20-megapixel black-and-white camera, the number of pixels has been increased to two times that of traditional models, and the tiny edges that were difficult to observe in the past can also be observed. With movable measurement, field of view switching, the system can achieve high precision and wide field measurement, while improving accuracy and shortening measurement time.



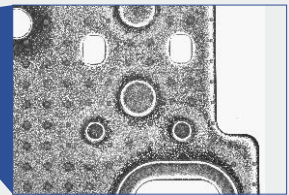
High-Precision CDD



Wide-Field Image



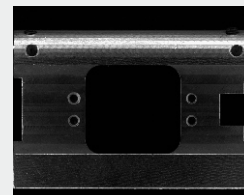
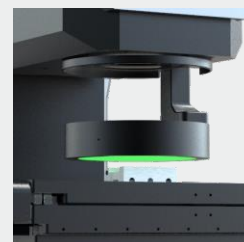
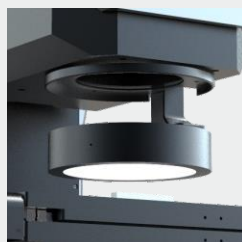
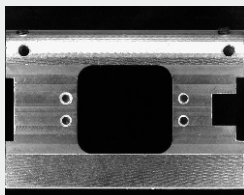
Mode Changed



High-Precision Image

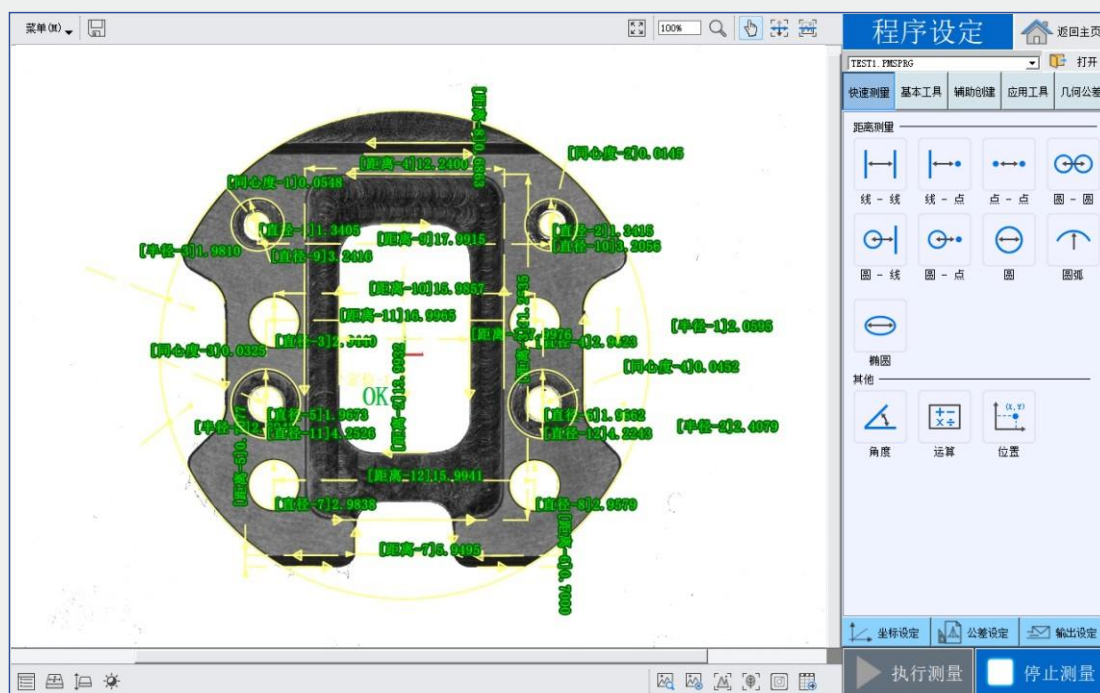
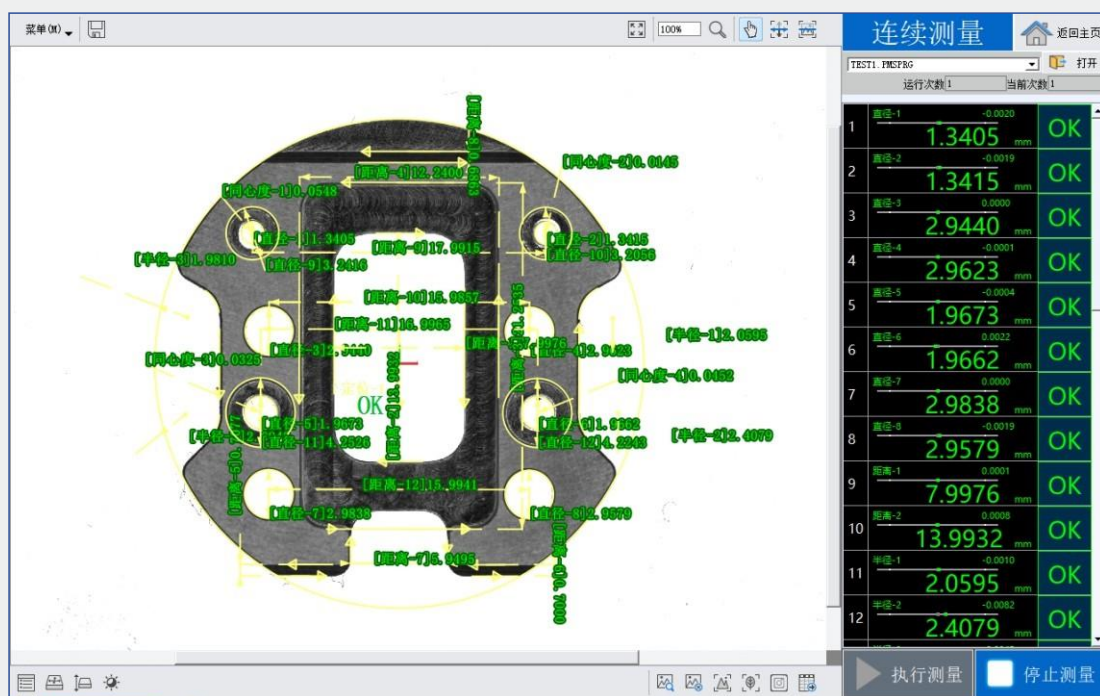
Adjustable Light Source

Set multiple lighting units into one with lifting multi-angle surface light. The software is equipped with light automatic adjustment function. Through the built-in brightness sensor for different ambient light source, the system can automatically adjust to the best lighting conditions.



Easy | Fast Measurement And Easy Operation

The system can measure 100 dimensions in one second, greatly reducing the measurement time. The operation interface of the software is simple and easy to be understood, and the measurement program and parameter setting can be easily written. With automatic focusing, automatic positioning and automatic measurement function, anyone operation can obtain stable measurement results.

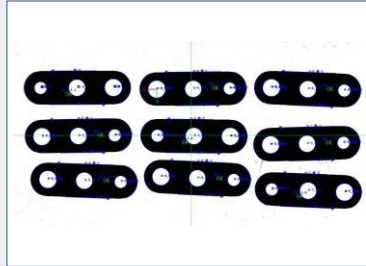


IVS Series

Easy

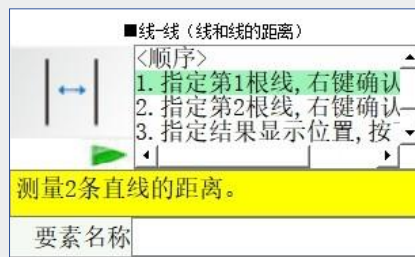
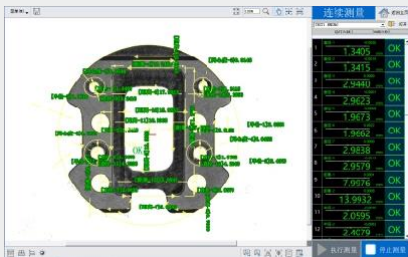
Automatic Identification & Simultaneous Measurement

The system can automatically identify the position and direction of the product. Products can be placed randomly and can be measured simultaneously. With 300*200mm large field of vision, one-time overall imaging, even if increasing the measurement position, the system will not increase the measurement time, greatly reducing the measurement time and improve the measurement efficiency.



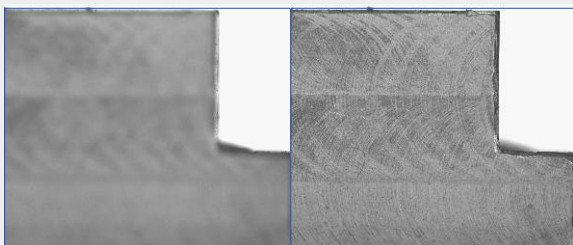
Easy Software Operation

The software functions are simple and easy to understand, with process instructions, operators can easily complete the product measurement program according to each instruction.

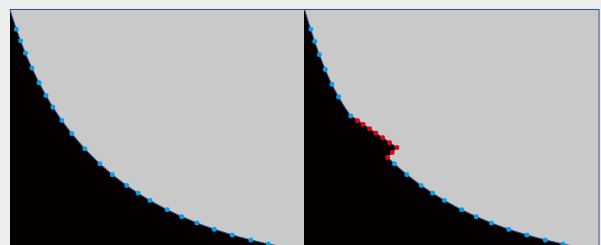


Anyone Can Obtain Stable Results

The automatic focusing and edge invalid point automatic filtering function of the software can eliminate the error caused by different focusing and the edge invalid part of the product, so as to achieve stable detection results for anyone operation.



Automatic Focal Length Adjustment and Measurement

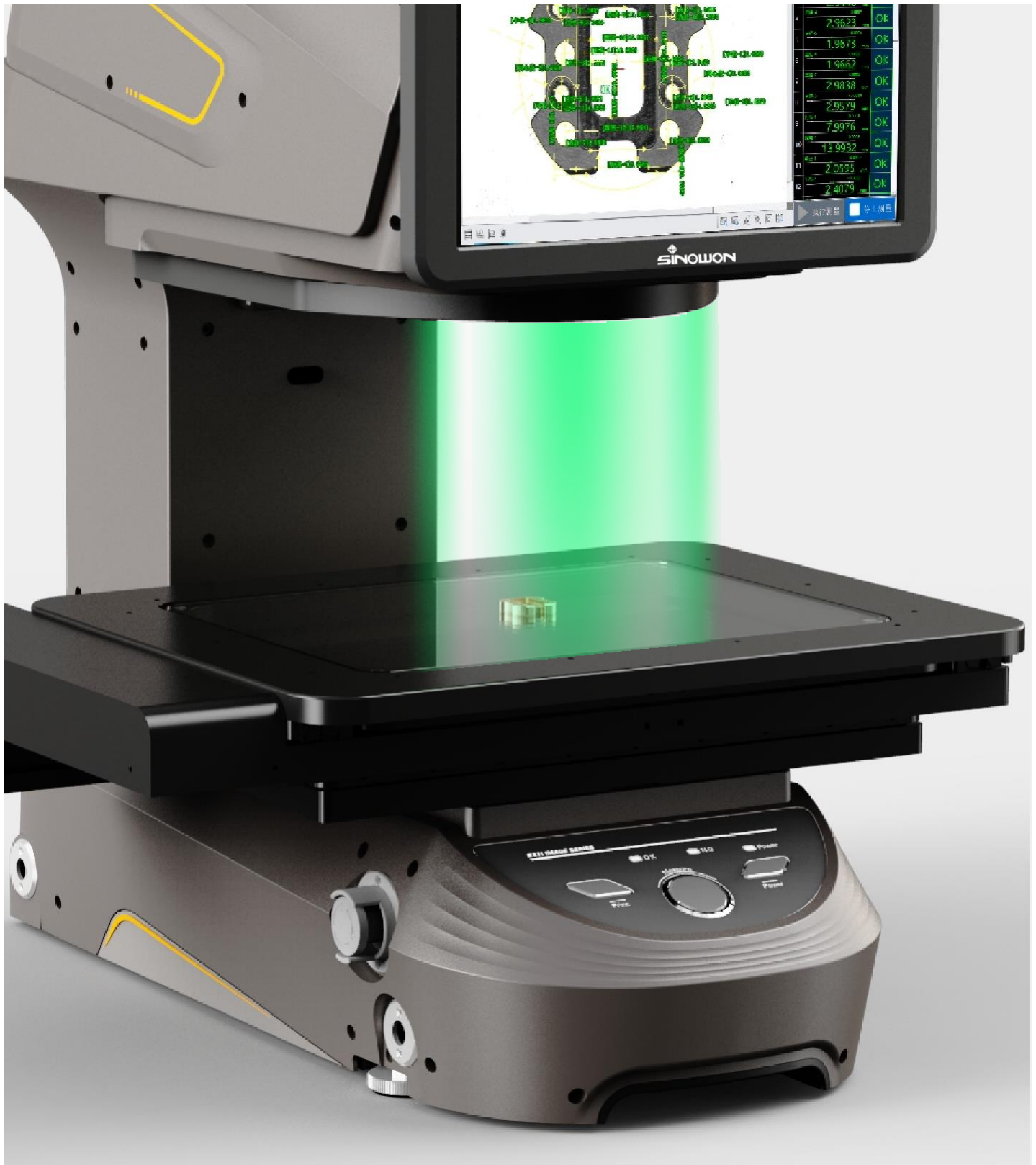


Automatically Eliminating Invalid Edge Points

IVS Series

Working Stage

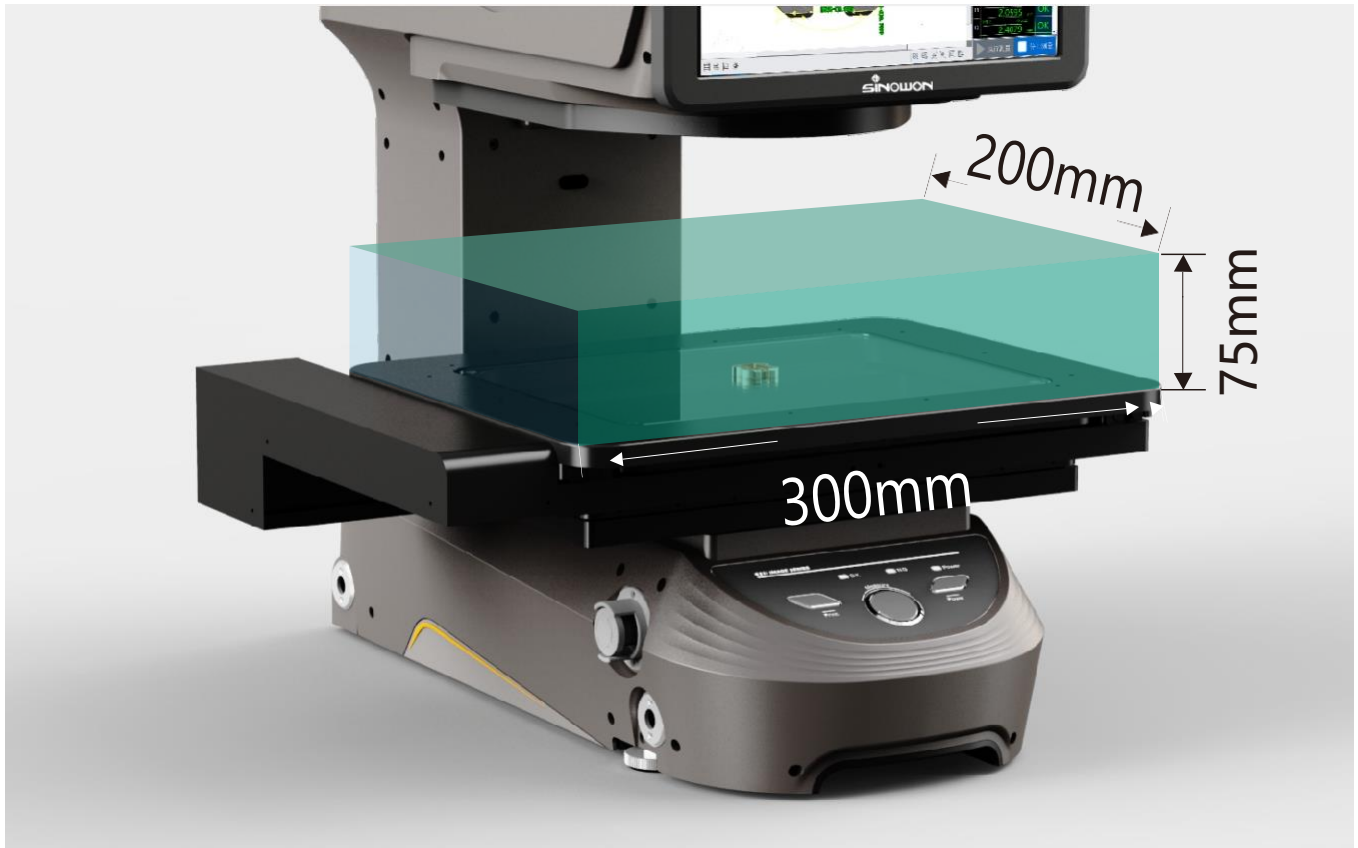
Working Stage | MAX 300 x 200 mm



IVS Series

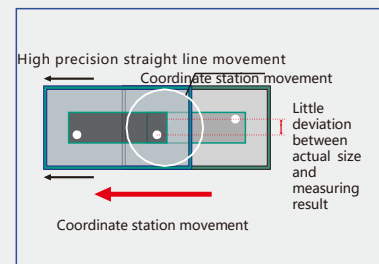
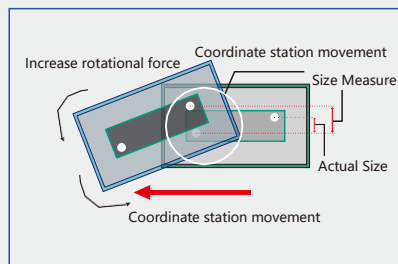
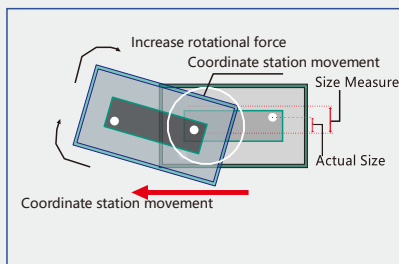
Working Stage

The maximum size of measuring objects allowed on the mobile platform is 300 mm × 200 mm and the height is 75 mm. The working stage adopts a new design that reduces the resistance of the motor and the feed screw to the limit. The moving distance is smaller and more stable, and the high precision measurement can be achieved without fixed measuring objects.



High Precision Drive System

By adjusting the movement of the cross roller rail in microns, excellent straightness is achieved and errors caused by the movement of the moving platform are eliminated.



Light Source | Variable Lighting Unit

Accurately extract edges according to optimal lighting conditions

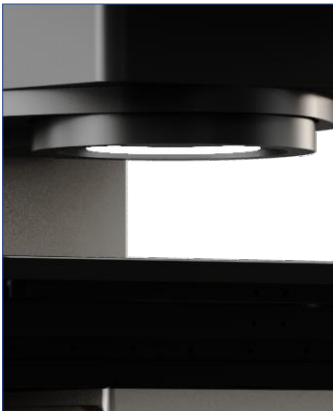


IVS Series

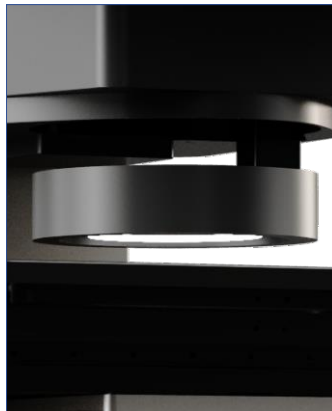
Light Source

Assemble Multiple Lighting Units into One

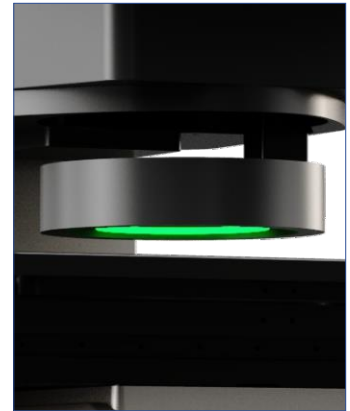
Light source sets different lighting, according to the different detection products, automatic debugging of lighting brightness, switching the best color lighting conditions.



White Ring Light



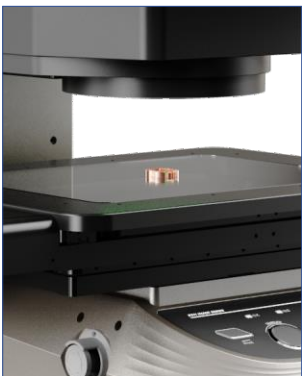
White Ring Light



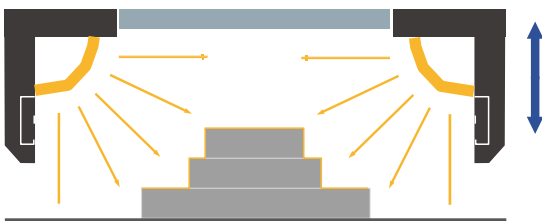
Green Ring Light

Automatically Switching the Best Color Lighting Conditions

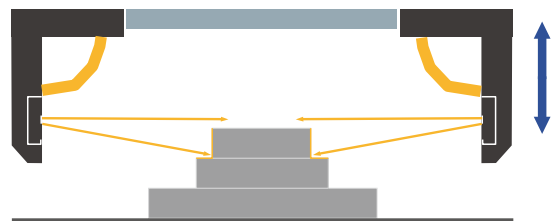
With the combination of multiple variable adjustment lighting units, through the built-in brightness sensor for different environmental lighting, the system will adjust the height, brightness and angle of the light source to achieve the best visual effect, precise object edge.



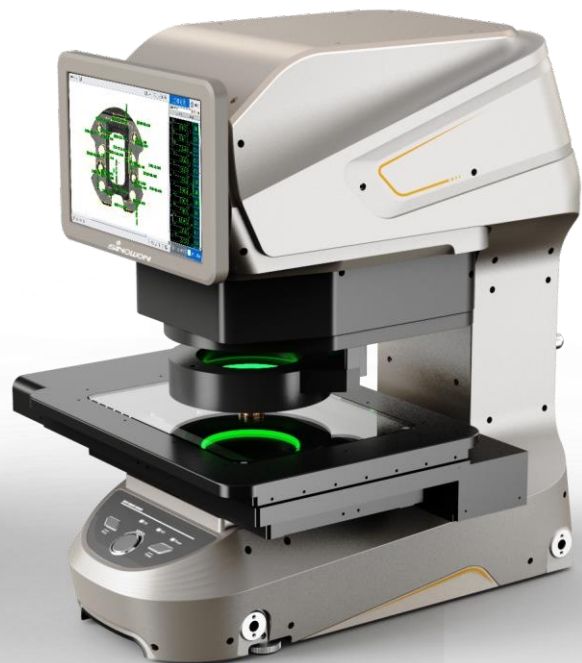
Multi-Angle Light Source
Cross-Sectional Area



Slit Ring Light Source
Cross-Sectional Area



IVS Series



IVS-100D

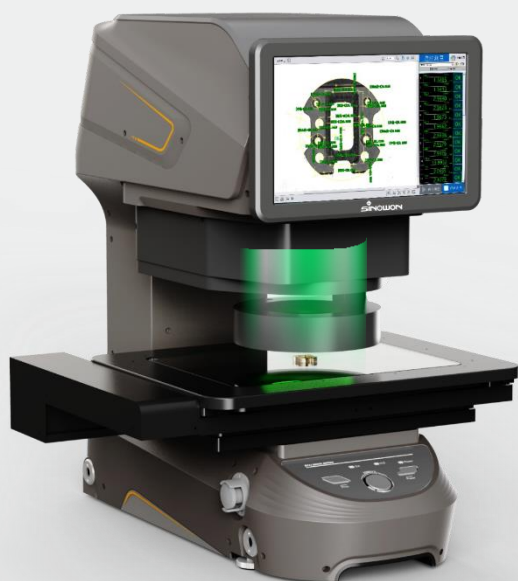
- ◆ Range(mm): $\phi 100$ mm
- ◆ Ring Light (Adjustable)
- ◆ Auto Focus
- ◆ Double Magnification Telecentric Lens

IVS-202D

- ◆ Range(mm): 200X200X75
- ◆ Ring Light (Adjustable)
- ◆ Auto Focus
- ◆ Double Magnification Telecentric Lens

IVS-302D

- ◆ Range(mm): 300X200X75
- ◆ Ring Light (Adjustable)
- ◆ Auto Focus
- ◆ Double Magnification Telecentric Lens



Instant Vision

IVS Series

IVS Series

Specification

Model			IVS-100D	IVS-202D	IVS-302D
Measuring Range	X		φ100	200mm	300mm
	Y			200mm	200mm
	Z		75mm	75mm	75mm
FOV	High-Precision Mode		26mm X 18mm		
	Wide-Field Mode		φ100mm		
Repeatability	High-Precision Mode		± 1.5μm		
	Wide-Field Mode		± 3μm		
Minimum Unit			0.1μm		
Accuracy	High-Precision	Without Binding	±1.5μm		
		With Binding	\	±2+L/150μm	±2+L/150μm
	Wide-Field	Without Binding	±3μm		
		With Binding	\	±3+L/150μm	±3+L/150μm
Weight			33 Kg	45 Kg	50 Kg
Optical System	Camera		1" 20MP BW Camera * 2		
	Lens		Double Magnification Telecentric Lens		
	Surface Light		Two-Ring Lifiable Light		
	Bottom Light		Green Parallel Bottom Light		
Capacity			5 Kg		
Measuring Software			GD&T Software		
Power Supply			220V±10%,50Hz		
Working Environment			Temperature: 20±3℃, Humidity: 30-80%, Vibration: < 0.002g,15HZ		
Dimension (L*W*H) mm			600*300*650mm	600*410*650mm	600*510*650mm

Sinowon Enterprise Culture

Mission: Your Precision, Our Mission

Vision: Green Earth, Transparent Inspection

Values: The Inspection Makes a Better World



Sinowon Innovation Metrology Manufacture Limited

Add: #C1-5 Floor, Tian'an, Golden Road, South District,
DongGuan, China (Post Code: 523080)

Tel:+86-769-23184144 Fax:+86-769-22854144

Web:www.sinowon.com E-mail: mz@sinowon.com

Authorized Distributors: